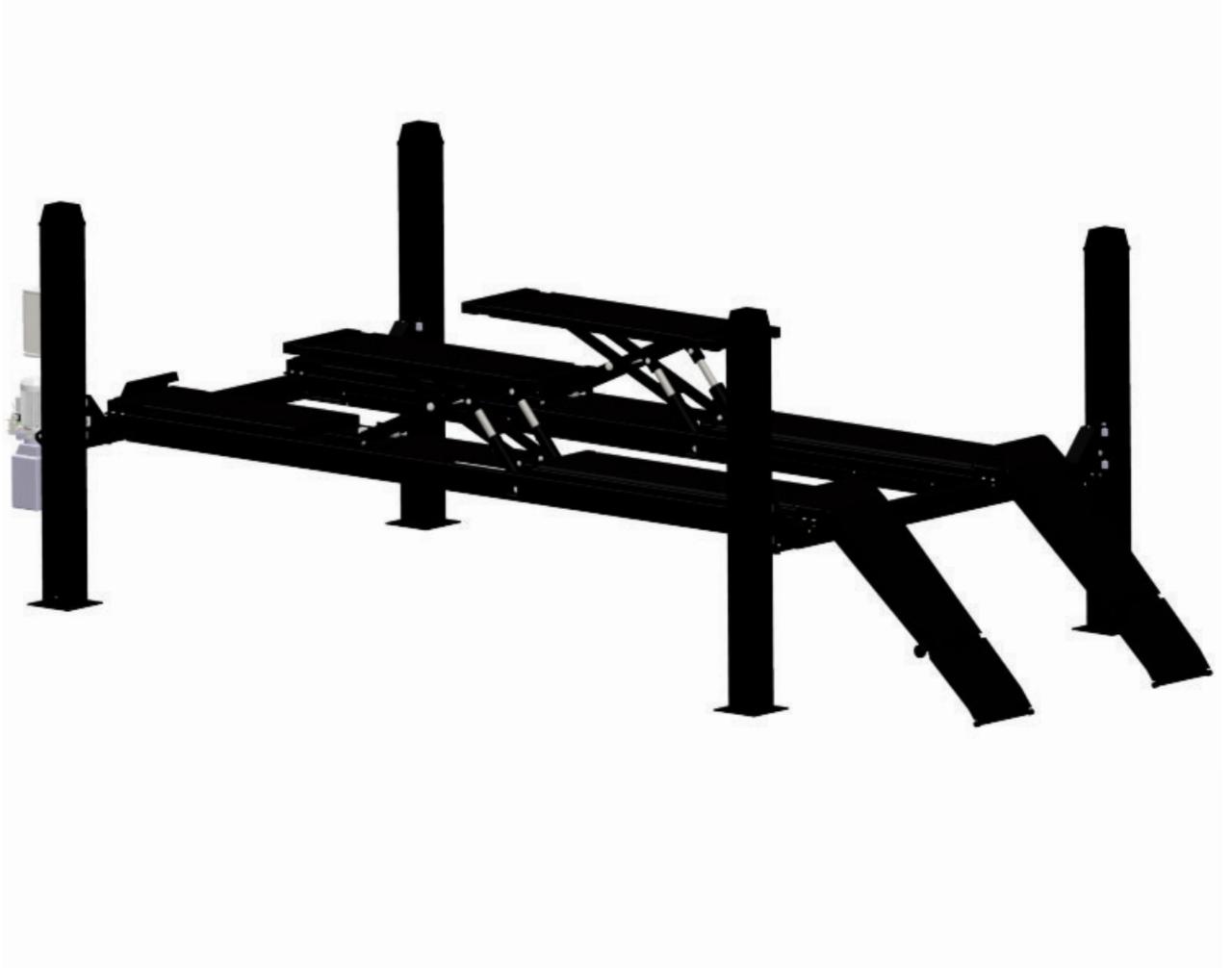


4-Säulenhebebühne LHB-4.50-GS



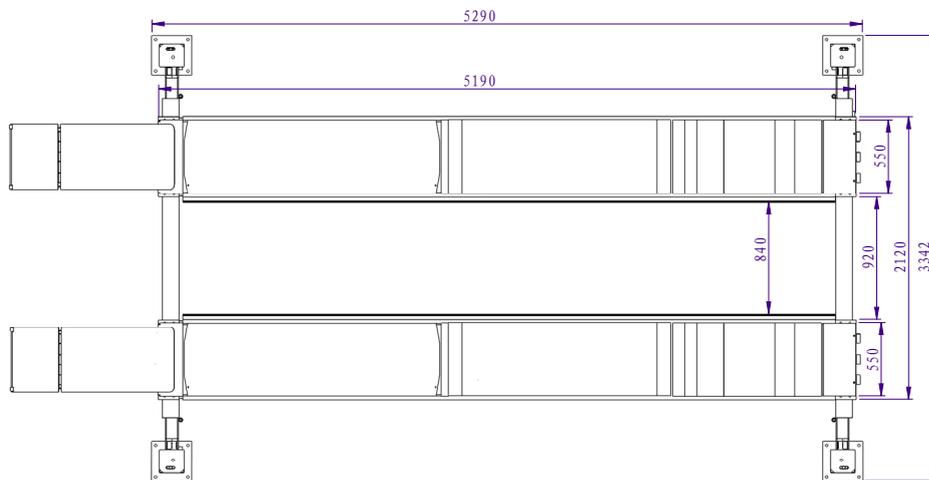
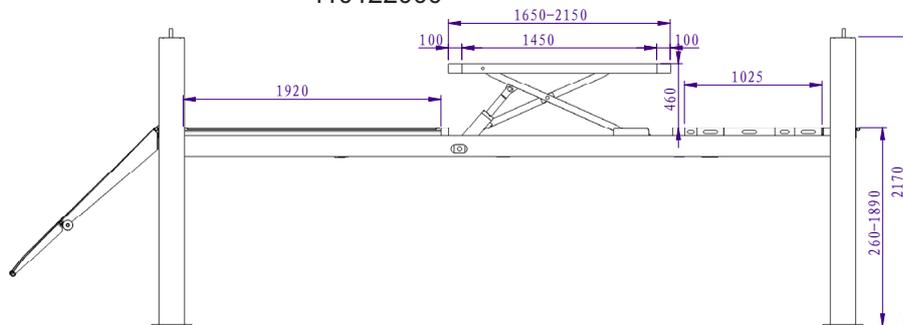
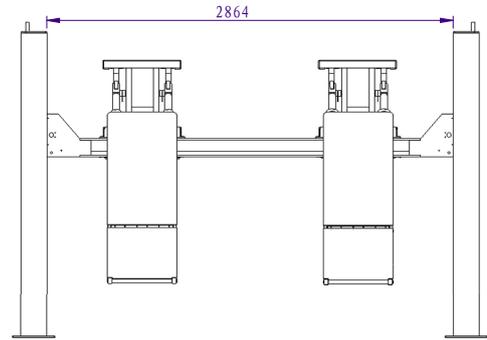
- elektrohydraulische 4-Säulenhebebühne
- integrierter fahrbahnebener Radfreiheber, zweiseitig ausziehbar
- Achsfreiheber pneumatisch-hydraulisch (optional)
- arretierbare Schiebeplatten
- Aussparung für Drehteller inkl. Füllstücke
- Auffahrrampen
- pneumatische Sicherungsklinken
- elektrische Seilbruch- und Schlafseilsicherung
- Hebebühne für Fahrwerksvermessung mit fein justierbaren Fahrbahnen
- geeignet für die Nutzung als Scheinwerfereinstellplatz
- Überdruckventil als Überlastsicherung
- Bedienung über Tasterschaltung mit Totmann-System
- Signalton-Sicherung ab dem CE-Stop



LAH-3.0-GP (optional)

Technische Daten

Tragfähigkeit, kg	5000
Tragfähigkeit Radfreiheber, kg	3500
Auffahöhe, mm	260
Hubhöhe max., mm	1890
Hubhöhe max. Radfreiheber, mm	460
Aufnamelänge Radfreiheber, mm	1650-2150
Säulenhöhe, mm	2170
Gesamtbreite, mm	3342
Gesamtlänge, mm	6950
Hubzeit ca., s	50-65
Luftbedarf, bar	8-10
Motorleistung, kW	3
Elektroanschluss, V/Hz	400/50
Gewicht, kg	2640
Verpackung (LxBxH), mm	5400x600x920
Art.-Nr.	110122000



Optional

Achsfreiheber LAH-3.0-GP

Tragkraft, kg	3000
Hubhöhe, mm	198-470
Aufnamelänge, mm	860-1400
Gewicht, kg	165
Art.-Nr.	110124032

